

MASCHINENLISTE CNC BEARBEITUNGSZENTREN

MASCHINE	ANZAHL [n]	PALETTENWECHSEL	PALETTENGRÖSSE [mm]	ACHSEN	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	KAPAZITÄT [Kg]
RAMBAUDI RAMMATIC 700 C2	1			3	1400	690	600	2000
DMC 65 MONOBLOCK	1	1 PALETTENWECHSEL 5 POSITIONEN	500x500	5	735	650	560	3000
DMC 80 H	2	2 PALETTENWECHSEL 2 POSITIONEN	630x630	5	801	1001	1051	600
HERMLE C40	1			5	900	700	500	1400
DMU 105 MONOBLOCK	1			5	1130	1050	750	2500
DMC 1035V	1			3	1035	560	510	1000
MIKRON	1	1 PALETTENWECHSEL 9 POSITIONEN	500x500	5	800	800	550	5000
MIKRON	2	2 PALETTENWECHSEL 20 POSITIONEN	630x630	5	800	800	550	500
RAID XL FPT	1			3	1990	1300	800	3000
DMU 100U DUOBLOCK	1	1 PALETTENWECHSEL 2 POSITIONEN	1000x800	5	1000	1250	1000	2000
GROB 350T	1	FRÄSER MIT DREHTISCH 1 PALLETEN 20 POSITIONEN	400x400	5	565	555	365	270

MERKMALE DER MESSMASCHINEN

MASCHINE	ANZAHL [n]	PRÄZISION	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	KAPAZITÄT [Kg]
HEXAGON DEA GLOBAL	1	MPE=1,8+3XL/1000	900	1500	800	900
HEXAGON DEA SCIROCCO	1	MPE=14,5+5XL/1000	1500	1500	900	300
WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE ZOLLER VENTURION	1	± 0,002 mm	210		450	
VOREINSTELLUNG VON MESSGERÄTEN TAR-AL S300	1	Auflösung: 0,001 mm Präzision: U = 3 µm + L (mm) / 300				
PROFILOMETER MAHR Marsurf CD120	1	In Z Verweis auf die Spitze: 0,38mm (arm 350 mm) 0,19mm (arm 175mm) in Z bezogen auf das Maßsystem: 0,04mm	120		300	
RAUHEITMESSGERÄT MAHR M300C	1	Cut-off-Wert: 0,25 x 5 0,8 x 5 2,5 x 5				
RAUHEITMESSGERÄT MAHR M1	1	Cut-off-Wert: 0,25 x 5 0,8 x 5 2,5 x 5				